



**←INSIZE→**  
www.insize.tw

## 8101 電子計數秤 使用說明

掃描二維碼觀看  
產品的使用視頻



**←INSIZE→**

蘇州英示測量科技有限公司  
蘇州新區向陽路80號

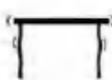
## 1. 注意事項



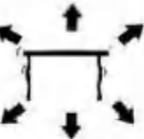
該系列部分產品出廠帶有運輸安全螺絲，使用前請先將底面的螺絲取下，否則會造成感測器受損



- ▲ 在操作或維修本設備之前，請閱讀本手冊
- ▲ 請仔細閱讀這些說明



- ▲ 在清潔和維護之前，請斷開設備的電源
- ▲ 請妥善保存手冊，以備將來參考



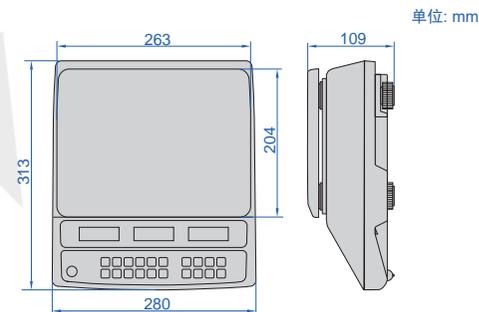
- ▲ 避免極端溫度，不要放在陽光直射的地方或空調通風口附近
- ▲ 避免使用不合適的桌子，桌子或地板必須堅固且不會振動，不要放在振動機器附近



- ▲ 避免使用不穩定的電源，不要在焊接設備或大型電機等用電大戶附近使用
- ▲ 避免濕度過高導致冷凝，避免與水直接接觸，請勿將秤噴灑或浸入水中
- ▲ 避免空氣流動，如風扇或開門，不要放在打開的窗戶附近
- ▲ 不使用時，不要在秤上堆放材料
- ▲ 保持秤的清潔

## 2. 型號和安裝

### ■ 尺寸



### ■ 規格

Code	8101-6	8101-15	8101-30	8101-6D	8101-15D	8101-30D
Maximum weighing	6kg	15kg	30kg	6kg	15kg	30kg
Minimum weighing	4g	10g	20g	4g	10g	20g
Resolution (d)	0.2g	0.5g	1g	0.2g	0.5g	1g
Accuracy (m is load)	m≤1kg: ±1g 1kg<m≤4kg: ±2g m>4kg: ±3g	m≤2.5kg: ±2.5g 2.5kg<m≤10kg: ±5g m>10kg: ±7.5g	m≤5kg: ±5g 5kg<m≤20kg: ±10g m>20kg: ±15g	m≤1kg: ±1g 1kg<m≤4kg: ±2g m>4kg: ±3g	m≤2.5kg: ±2.5g 2.5kg<m≤10kg: ±5g m>10kg: ±7.5g	m≤5kg: ±5g 5kg<m≤20kg: ±10g m>20kg: ±15g
Output	no			RS232		
Operation temperature	-10~40°C					
Power supply	rechargeable battery (6V/3.2Ah), power adapter (12V/500mA)					
Dimensions of pan	263×204mm					

### ■ 開箱

小心地從包裝中取出天平，確保天平沒有損壞，所有配件都包括在內，所有附件都包括在內

標配件：

1. 天平
2. 適配器
3. 不銹鋼秤盤
4. 產品手冊

保留包裝材料，以備將來使用

■ 主機描述



■ 安裝

- ▲ 將天平放在桌子上
  - ▲ 小心地將秤盤放在頂蓋上的四個孔中
  - ▲ 調整水準泡，使其居中對齊刻印線圈
  - ▲ 將適配器插針連接到適配器插孔
- 適配器插孔位於秤的右側下方
- ▲ 適配器連接到交流電源插座
- 適配器必須安裝在方便使用的插座附近，並帶有保護接地/接地觸點
- ▲ 打開電源開關

電源開關位於衡器右側下方，向前按下開關即可打開秤，如果要關閉，則向後按下開關

- ▲ 顯示幕將顯示最大稱量並開始自檢
- ▲ 自檢完成後，顯示幕將進入正常稱量模式
- ▲ 然後就可以開始操作了

■ 注：初始啟動

15 分鐘的預熱時間可穩定開機後的測量值

■ 水準調節

將天平放在桌子上

檢查水位線，如果氣泡不在中心位置，則調節秤腳，直到到達中心位置中心，更換位置時要檢查水平儀

不水準



水準



■ 連接適配器和充電

- ▲ 要給電池充電，請將適配器插針插入插孔，適配器只需插入即可，無需打開秤體
  - ▲ 電池應充電 12 小時才能充滿電
  - ▲ 計數顯示幕左側有一個 LED 指示燈，用於顯示電池充電狀態，當秤插入電源時，內部電池將重新充電，如果 LED 指示燈為綠色，則表示電池已充滿電，如果是紅色，則表示電池電量接近耗盡，如果是黃色，則表示電池正在充電
  - ▲ 除產品隨附的電源適配器外，請勿使用任何其他類型的電源適配器
  - ▲ 檢查交流電源插座是否受到適當保護
- 注意：請在首次使用秤前給電池充電

### 3. 顯示幕和按鍵



■ 各鍵的功能說明

按鍵	功能
0 到 9	輸入單個單位重量和當前皮重值
c	清除錯誤輸入和錯誤條件
ZERO	將顯示幕歸零

按鍵	功能
TARE	將當前重量存儲為皮重值，從總重量中減去皮重值，並將結果顯示為淨重量
M+	將當前計數數據匯總，如果按下後記憶體為空，還可喚起記憶體，最多可添加 99 個值，或直到達到可顯示的最大位數
MR	調用累加器記憶體
BMPL	手動輸入樣品重量，如果放用了單位，還可更改單位
U-WI	輸入用於單位重量的專案數
PBT	設置計數物品的數量和重量限制
PRINT	用於將結果列印到印表機

■ 重量顯示

指示燈	含義
BATTERY	電池電量不足
NET	淨重顯示
STABLE	穩定指示
ZERO	歸零顯示

■ 單位重量顯示

指示燈	含義
☒↑	樣本數量不足
☒↑	計數次數不足
PRESET	存儲時顯示預置計數

■ 計數顯示

指示燈	含義
MEMORY	顯示數值存儲
CHARGE	電池充電狀態

## 4. 操作

■ 電源開啟/關閉

電源開關位於衡器右側下方，向前按鍵直至打開，顯示幕打開並開始自檢，如果要關閉，再次向前按鍵

■ 初始啟動

開機 15 分鐘的預熱時間

■ 置零

儘管秤盤沒有承受任何壓力，但環境條件可能會導致天平正好歸零，不過，您可以隨時按 **ZERO** 鍵將天平的顯示設置為零，從而確保稱量從零開始

■ 去皮

任何容器的重量都可以通過按下去皮按鈕進行去皮，這樣在隨後的稱量中，顯示的始終是被稱量物體的淨重

▲ 秤盤上的載重量

▲ 按 **TARE** 鍵，顯示零，減去皮重

▲ 從平臺上卸下砝碼，顯示皮重值，只能設置一個皮重值，可顯示負值

▲ 按 **TARE** 鍵，顯示零，清除皮重

■ 部件計數

▲ 設置單個重量

使用該功能時，您需要知道要計算的物體的平均重量。這個值可以通過稱量已知數量的物體來獲得，以便進行計算。

- 在計數過程中，操作可用於計算單個重量或手動輸入兩種方式，也可隨時通過顯示重量並按下 **SWPL**，在此之前，請確保顯示的數量是計數秤上的數量
- 可在更多樣品的基礎上修改稱量方法，提高大量計數的準確性

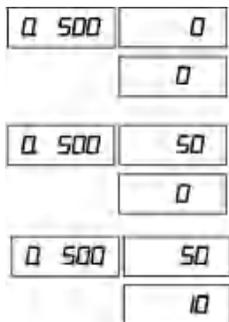
▲ 輸入已知單位重量

如果已知單位重量，則可通過鍵盤輸入

- 將試樣放在平臺上
- 使用數字鍵輸入單個試樣的重量，並按鍵 **U.Wt**

例如 50.00

- “UNIT WEIGHT” 顯示幕將顯示輸入值，“COUNT” 顯示幕將顯示試樣件數
- 按 **C** 鍵清除單價。



▲ 輸入已知單位數量

● 稱量樣品以計算單位重量要確定要計數的物品的平均重量，在平臺上放上已知數量的物品並插入其內容。天平將總重量除以樣本數，顯示單位重量

● 必要時按下零點，將衡器歸零。如果使用容器，則將其放在秤上，然後按照上述步驟獲得皮重值

- 將已知數量的試樣放在天平上
- 當指示燈“STABLE”穩定時，

使用數字鍵輸入件數並按下 **SWPL**

“UNIT WEIGHT” 顯示幕將計算出顯示的平均重量

- 在秤上加件，增加重量並計數



▲ 部件重量自動更新

進入部件計數後，顯示幕會顯示與之前參考重量相對應的部件數，這樣就能與之前因斷電而中斷的部件計數保持連續性

■ 檢重

▲ 檢重警報

警示方式有三種：計重警示，計數警示，不警示。在正常稱重狀態下長按 **C** 鍵可切換警示方式，

注：長按一次切換一次，同一時刻只有一種警示方式有效

■ 檢重的計數/稱重限制

通過按 **PST** 鍵可選擇計數或稱重限值。

▲ 計數限制

- 按 **PST** 鍵，顯示幕將顯示

- 按數字鍵設置上限並按 **TARE** 鍵確認，上限值限值將被設置，顯示幕將顯示

- 按數字鍵設置下限並按 **TARE** 鍵確認，下限值限值將被設置，顯示幕將顯示

然後顯示“nEt Hi”，以設置稱重限值。

▲ 稱重限制

- 接計數限制設置完成後顯示幕將顯示

- 按數字鍵設置上限並按 **TARE** 鍵確認，上限值限值將被設置，顯示幕將顯示

- 按數字鍵設置下限並按 **TARE** 鍵確認，下限值限值將被設置後返回稱量模式



- 對於檢重的限值，操作時可以只設置一個限值
- 如果兩個限值都設置為零，則檢查模式將關閉
- 蜂鳴聲將按照蜂鳴聲設置中的說明進行操作，檢查參數 “F9 bEEP”
- 檢查模式 “無”：在限制範圍內沒有蜂鳴聲，功能已關閉
- 檢查模式 “OK”：當重量在限值之間時，蜂鳴聲響起
- 檢重模式 “ng”：當重量超出限值時，蜂鳴器鳴叫

注：只有當重量超過 20d 時才可進行檢重稱量

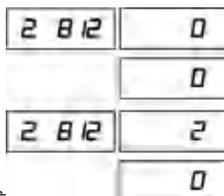
■ 累加

▲ 為累加功能做好準備

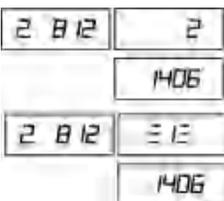
- 操作之前確保平臺是空的
- 必要時，按下 **ZERO** 使顯示幕歸零
- 指示燈 “STABLE” 應當亮起

▲ 累加操作

- 將試樣放到平臺上，顯示幕將顯示



- 使用數字鍵輸入單位重量按下 **U.Wt** 按鍵，則數屏自動打開，顯示幕將顯示



當指示燈 “STABLE” 亮起時，按 **M+** 顯示幕將顯示總重量，  
“UNIT WEIGHT” 顯示幕將顯示累計的總次數。

注意：

- 累計顯示僅顯示 2 秒鐘，然後恢復正常顯示。最多可持續顯示 99 個條目或直至達到最大顯示值。
- 下一次累積操作時，重量顯示應為零。
- 裝載重量應大於秤盤的 20d。

▲ 調用存儲

要檢查存儲的總值，請在刻度歸零時按下 **MR** 鍵。2 秒鐘後將顯示總值和次數。

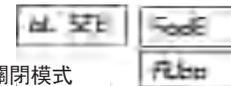
▲ 清除存儲

要刪除已保存的數據，請按 **MR** 鍵調用已保存的數據，然後按 **C** 鍵清除所有值。

■ 背光顯示

秤有背光選項，它可以使白色背景更加明亮。

長按 **□** 鍵，顯示幕將顯示



通過 **M+** 按鍵可將背光燈切換為自動/開啟/關閉模式

按鍵 <b>M+</b>	bL SEt AUto	設置自動選項。開始運行時，背光燈會亮起； 停止運行時，背光燈也會熄滅。
	bL SEt on	設置常亮。接通電源後，背光燈也會亮起。
	bL SEt oFF	關閉背光燈。操作中沒有背光

## 5. 參數設置

### ■ 參數設定

#### ▲ 進入菜單

- 打開電子秤，在自檢過程中按住 **TARE** 鍵。
- 顯示幕將短暫顯示 “Pn”，表示 PIN 已啟動。按下 PIN 碼進入參數菜單。
- 默認 PIN 碼為 “9999”
- 按數字鍵 0 四次，顯示幕將顯示 Pn - - - -
- 按 **TARE** 鍵確認，進入參數設置並顯示 “F0 CAL”

#### ▲ 進入所選菜單

- 按 **TARE** 鍵，可以確認將顯示哪些內容。

#### ▲ 選擇菜單

- 按 **M+** 或 **PRINT**，可以逐個選擇菜單塊。

#### ▲ 返回稱重模式

- 按 **ZERO** 退出菜單並退出稱重模式

#### ▲ 有源參數

按下參數校準開關啟用參數，以便訪問和更改任何參數，CAL 開關位於刻度底部



參數校準開關

### ▲ 參數菜單

菜單	子菜單	說明	
F0 CAL		校準	
F1 LCAL		線性校準	
F2 rES	dUAL-i	設置解析度	
	dUAL-r		
	30000		
	60000		
	3000		
	6000		
F2 CAP	3KG	設置量程	
	6KG		
	15KG		
	30KG		
F4 SPEEd	Slow	選擇 A/D 速度	
	mEdiUm		
	FAST		
F5 ISN	顯示內碼		
F6 GrA	設置本地重力值		
F7 rESET	出廠默認設置		
F8 rS232	ModE	oFF	禁用 RS232 功能
		Cont	連續發送數據
		StC	穩定後發送數據
		ASk	問答 Bi-direction, 通過電腦命令 W= Send, T= Tare, Z=Zero
		tPUP	按 PRINT 鍵將數據發送到tP印表機
		LP50	按 PRINT 鍵將數據發送到LP印表機
		bAUd	設置串列傳輸速率 ( 1200/2400/4800/9600/19200/38400/115200)
	Pr	8n 1	8 個數據位, 無校驗, 1 個停止位
		7E 1	7 個數據位, 偶數校驗, 1 個停止位
		7o 1	7 個數據位, 奇數校驗, 1 個停止位

菜單	子菜單	說明
F9 bEEP	ok	當重量介於限值之間時，蜂鳴器將鳴響
	no	蜂鳴器功能關閉
	nG	當重量超出限值時，蜂鳴器就會響起

## 6. 校準設置

### ■ 常規校準

打開電子秤，在自檢過程中按住 **TARE** 鍵  
PIN 啟動後，顯示幕將短暫顯示 “Pn”。按 PIN 碼進入參數菜單。

- 默認 PIN 碼為 “9999”
- 按數字鍵 0 四次，顯示幕將顯示 “Pn - - - -”
- 按 **TARE** 鍵確認，進入參數設置並顯示 “F0 CAL”，然後按校準開關進入校準。
- 按 **TARE** 鍵確認校準，顯示幕將顯示 “UnLoAd”。
- 從平臺上卸下所有負載，並確保指示燈 “STABLE” 亮起
- 按 **TARE** 鍵確認
- 顯示幕將顯示 “CAP LoAdXX”
- 如有必要，按 **M+** 鍵更改校準砝碼值，並將校準砝碼放在平臺上。
- 指示燈 “STABLE” 亮起後按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “PASS” 校準完成，顯示幕將顯示 “F0 CAL”
- 從平臺上取下校準砝碼
- 按 **ZERO** 鍵返回稱重模式

### ■ 線性校準

打開電子秤，在自檢過程中按住 **TARE** 鍵  
顯示幕將顯示 “Pn”，表明 PIN 已啟動，按 PIN 碼進入參數菜單

- 默認 PIN 碼為 “9999”
- 按數字鍵 0 四次，顯示幕將顯示 Pn - - - -
- 按鍵確認，進入參數設置並顯示 “F0 CAL”
- 按 **M+** 鍵選擇 “F1 L CAL”
- 按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “UnLoAd”
- 按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “CAL LoAd 1”
- 將第一個砝碼放在平臺上
- 按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “CAL LoAd 2”
- 將第二個砝碼放在平臺上
- 按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “CAL LoAd 3”
- 將第三個砝碼放在平臺上
- 按 **TARE** 鍵確認，顯示幕將顯示 “PASS” 取下砝碼；

線性校準程式完成

校準完成後，顯示幕將進入 “F1 L CAL” 狀態

- 按 **ZERO** 鍵返回稱重模式

### ▲ 用於線性校準的砝碼

型號	8101-6-C	8101-15-C	8101-30-C
LoAd 1	2kg	5kg	10kg
LoAd 2	4kg	10kg	20kg
LoAd 3	6kg	15kg	30kg



錯誤代碼	說明	解決方案
Err 5	鍵盤按鍵錯誤	檢查按鍵和連接器
Err 6	A/D 值超出範圍	確保平臺是空的，並檢查秤盤是否安裝正確，檢查稱重感測器連接器
Err 7	百分比誤差	請檢查輸入數據，必須 > 0.5d
Err 8	校準重量誤差	檢查校準或線性校準的測試砝碼
Err 9	讀數不穩定	檢查是否有空氣變化、振動、射頻噪音和觸碰的情況，檢查稱重傳感器和連接器。
Err 10	無線通信故障	檢查無線設置或更改COM無線設置
Err 11	通信協議錯誤	檢查通信設置
Err 12	累積誤差	最大累積次數 99 / 999 / 重量 999999
Err 13	缺乏單位重量	檢查單位重量輸入數據，必須大於 0.5d
Err 14	缺乏樣本	檢查計數樣本條目，必須大於 20d
Err 15	重力誤差	檢查比重設置，重力範圍必須為 0.9xx ~1.0xx
Err 16	紙張錯誤	檢查印表機紙張
Err 17	皮重超出範圍	重量不足或超載，卸下負載並重新啟動衡器。

錯誤代碼	說明	解決方案
Err 18	預報誤差	檢查預設值
Err 19	初始化零誤差	校準電子秤
Err P	印表機錯誤	檢查印表機設置或連接
Err L	審批設置錯誤	檢查 PCB 跳線設置。必須將跳線引腳連接至 K1
--oL--	超範圍	卸下負載重新校準
--Lo--	負荷不足	負重，檢查平臺並重新啟動或校準
FAiL H / FAiL L / FAiL	校準誤差	檢查測試砝碼並重新校準
bA Lo / Lo bA	電池電量不足	重新給電池充電，檢查電壓